

www.otechmakine.com

OTECH[®]

OTECH®

Hakkımızda

Otech,

Beyaz Eşya Sektöründe üretim yapan öncü firmaların, imalat ihtiyaçlarının tedarikçisi olarak kazandığı tecrübeyle 2017 yılında kendi markası altında üretime başlamıştır. Rulo Sac Besleme Sistemlerini, nitelikli ve sektör tecrübesi olan ekibi sayesinde ürün çeşitliliğine katarak kendi alanında söz sahibi olmuştur. Kuruluşundan kısa süre sonra mevcut ürün yelpazesinin yanı sıra, sektörün ihtiyacı olan özel tasarım imalat makineleri için AR&GE faaliyetlerini başlatmış, sektöre yönelik imalat çözüm ortaklığı için önde gelen firmalar ile ilk temaslarını olumlu şekilde yapmıştır. Aynı süreç içerisinde Yurtdışı Satış faaliyetleri konusunda çalışmalara başlamıştır. İlk ihracatını bu dönem içerisinde gerçekleştirmiştir. Üretim kalitesine ve teknolojiye verdiği önem ile müşteri taleplerine daha iyi cevap verebilmek, ülke ekonomisine katkısını her geçen gün arttırmak için mevcut üretim alanının 4 katı olan yeni yerleşkesinde geçmiştir. Her geçen gün hem AR&GE hem de operasyonel personel niteliğini arttırarak büyümeye devam etmektedir. OTECH, başta Beyaz Eşya Üretim sektörü olmak üzere birçok Seri Üretim Firmasının, hedefi olan Endüstri 4.0 atılımlarında vazgeçilmez "Teknolojik Partner" olma hedefi ile yoluna kararlılıkla devam etmektedir.

2017/1
OTECH
çalışma
hayatına
başladı.



2017/2
Rulo Sac Besleme
Sistemleri üretimine
başladı.



2018/1
Özel İmalat Sistemleri
için AR&GE faaliyetlerine
başladı.



2018/2
İlk ihracat
anlaşması
yapıldı.



2019
İlk İhraç ürünü
teslimi yapıldı.



2020
Ürün Çeşitliliğine
Pres Transfer Taşıma
Sistemlerini kattı.



2021
İlk Global çözüm
ortaklığı anlaşmasına
imza attı.



2022
Yeni yerleşkesi ile
üretim alanını 4 kat
büyüttü.



İÇİNDEKİLER

RAHS	Mekanik Rulo Açıcılar
MSS	Servo Sürücüler
MSSDS	Servo Sürücüler - Doğrultma Sistemli
RAYAS	Hidrolik Tambur Rulo Açıcı
DSSCS-DSSTM	Doğrultmalı Servo Sürücüler
DSL	Doğrultucular
KDSS	Kompakt Sistemler
BKH	Rulo Sac Boy Kesme Hatları
CKMCNC	CNC Çevre Kesme ve Etek Katlama Makinesi
PATS	Presler Arası Transfer Sistemi
OUH	Özel Üretim Hat Çözümleri
DBS	Destacker Sistemleri
PTS	Pres Transfer Sistemleri

RAHS

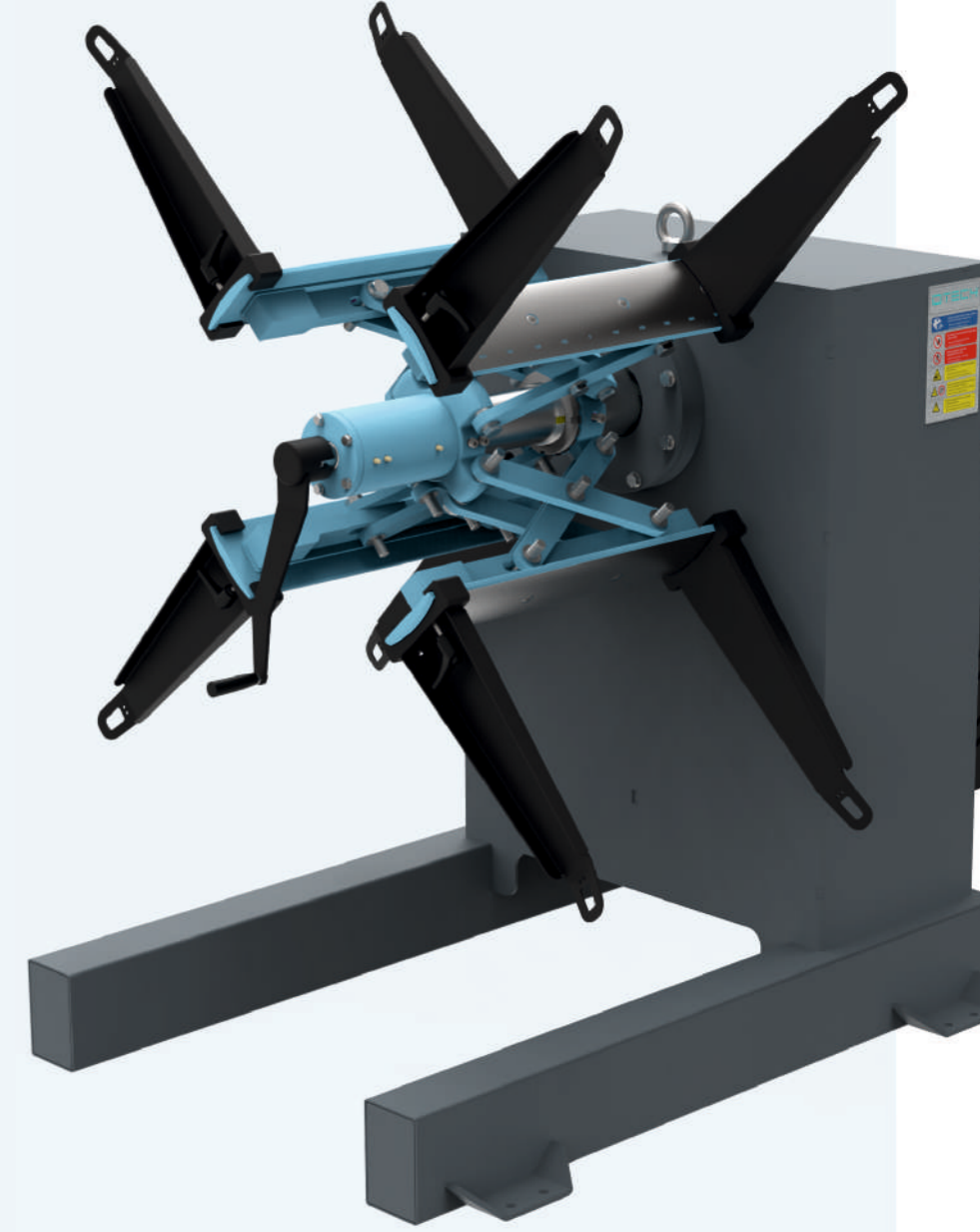


Özellikler

- Manuel Mekanik Mandren Sistemi
- Ayarlanabilir Hız Kontrol
- Rulo Yan Destek Kolları
- 500 - 3000 Kg Arası Kapasitede Ürün Çeşitliliği
- Manuel Jog Kontrol Butonu
- Hız Ayar Kontrolü
- Sağ ve Sol Dönüş Kontrolü
- Manuel veya Otomatik Çalışma Kontrolü
- Çalışma ve Alarm Uyarı İkazları
- Acil Durdurma Butonu

Mekanik Rulo Açıcılar

OYTECH®



MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	RULO İÇ ÇAPI		RULO DIŞ ÇAPI	RULO AĞIRLIĞI	MOTOR GÜCÜ
		Min	Max			
RAHS-G300MMA-K500	20-300 mm	300	550 mm	1400 mm	500 kg	0,55 kW
RAHS-G400MMA-K1000	20-400 mm	350	550 mm	1400 mm	1000 kg	0,75 kW
RAHS-G500MMA-K2000	30-500 mm	400	550 mm	1400 mm	2000 kg	1,1 kW
RAHS-G400MMA-K3000	30-400 mm	450	550 mm	1400 mm	3000 kg	1,5 kW
RAHS-G600MMA-K3000	30-600 mm	450	550 mm	1400 mm	3000 kg	1,5 kW

MSS

Özellikler

- İndüksiyonlu Taşlanmış Merdane Takımı
 - Triger Kayış Aktarmalı Servo Motor Tahriği
 - Pnömatik Plotlama (Hizalama) Sistemi
 - Yükseklik Ayarı Yapabilme
 - Sağ ve Sol Merdane Baskılarını Farklı Basınçlarda Ayarlayabilme İmkânı (300 mm ve 400 mm Modeller İçin Geçerli)
 - Operatörlerin Rahat Kullanımı için 7" Dokunmatik Ekranlı Kiosk Paneli
 - Kolay Kullanım İçin Kalıp Hafızası,
 - Çoklu Ölçüde Sac Sürme modu
 - PLC Kontrol
 - Kalıp Ayarlama Esnasında Kolay Kullanım İçin Joystick Buton
- Pres Üstü Bağlantı
 - Opsiyonel Alt Masa
 - Montaj Sonrası Yükseklik Ayarı İmkânı
 - 100mm - 400 mm Genişlik Aralığında Ürün Çeşitliliği
 - 0,30 mm - 2,50 mm Sac Kalınlığı Aralığında Çalışabilir

Servo Sürücüler



MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	SAC LEVHA KALINLIĞI		SERBEST SÜRME HIZI	SÜRÜCÜ MERDANE ÇAPI / ADET	MOTOR GÜCÜ
		Min	Max			
MSS – G100	30-100 mm	0,30	2,50 mm	~ 100 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	1,6 kW - Servo
MSS – G200	30-200 mm	0,30	2,50 mm	~ 100 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	1,6 kW - Servo
MSS – G300	30-300 mm	0,30	2,50 mm	~ 100 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	1,6 kW - Servo
MSS – G400	30-400 mm	0,30	2,50 mm	~ 100 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	1,6 kW - Servo

(*) Servo sürücü masaları opsiyondur.
Ürün fiyatlarına dahil değildir. Müşteri talebine göre özel ölçüde imal edilir.

MSSDS

Özellikler

- İndüksiyonlu Taşlanmış Merdane Takımı
- Redüktörlü Servo Motor Tahriği
- Pnömatik Plotlama (Hizalama) Sistemi
- 2 Adet sürme merdanesi
- 5 adet Doğrultma Merdanesi
- Yükseklik Ayarı Yapabilme
- Sağ ve Sol Merdane Baskılarını Farklı Basınçlarda Ayarlayabilme İmkânı (300 mm ve 400 mm Modeller İçin Geçerli)
- Operatörlerin Rahat Kullanımı için 7" Dokunmatik Ekranlı Kiosk Paneli
- Kolay Kullanım İçin Kalıp Hafızası,
- Çoklu Ölçüde Sac Sürme modu
- PLC Kontrol
- Kalıp Ayarlama Esnasında Kolay Kullanım İçin Joystick Buton
- Pres Üstü Bağlantı
- Opsiyonel Alt Masa
- Montaj Sonrası Yükseklik Ayarı İmkânı
- 200mm - 400 mm Genişlik Aralığında Ürün Çeşitliliği
- 0,30 mm - 2,50 mm Sac Kalınlığı Aralığında Çalışabilir

Servo Sürücüler - Doğrultmalı Sistemli



OTTECH®



MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	SAC LEVHA KALINLIĞI		SERBEST SÜRME HIZI	SÜRÜCÜ MERDANE ÇAP / ADET	MOTOR GÜCÜ
		Min	Max			
MSS-DS - G200	30-200 mm	0,30	2,50 mm	~ 40 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	~2 Kw - Servo
MSS-DS - G300	30-300 mm	0,30	2,50 mm	~ 40 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	~2 Kw - Servo
MSSGDS - G400	30-400 mm	0,30	2,50 mm	~ 40 m/dk	Ø 80 / 2 Adet	~2 Kw - Servo

(* Servo sürücü masaları opsiyondur.

Ürün fiyatlarına dahil değildir. Müşteri talebine göre özel ölçüde imal edilir.

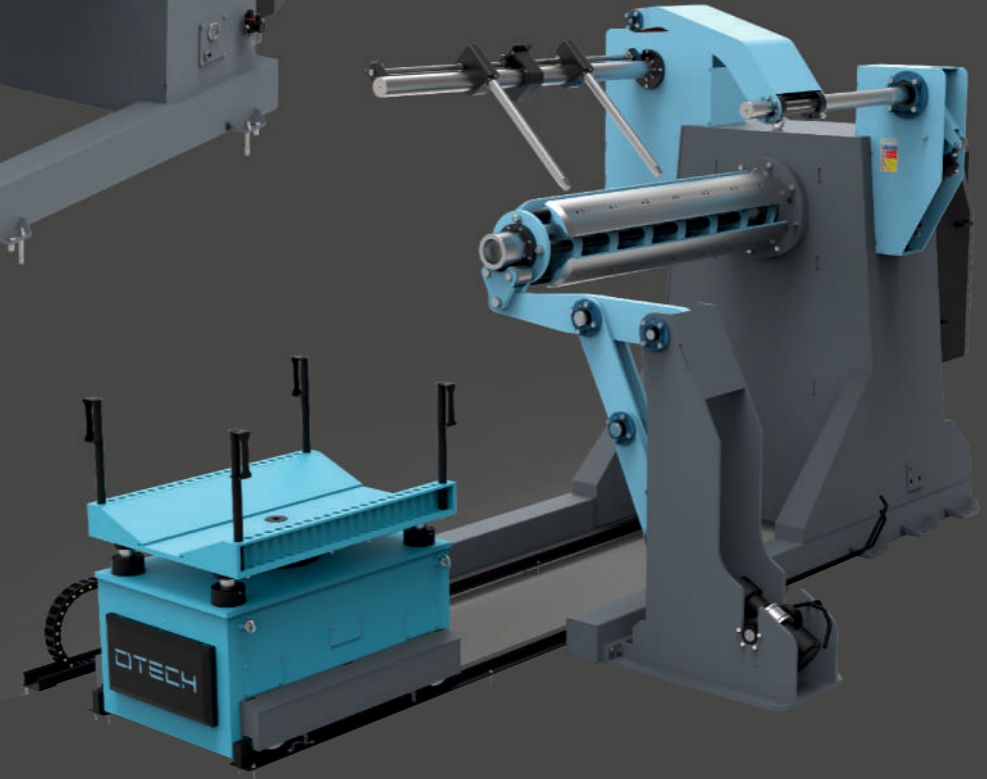
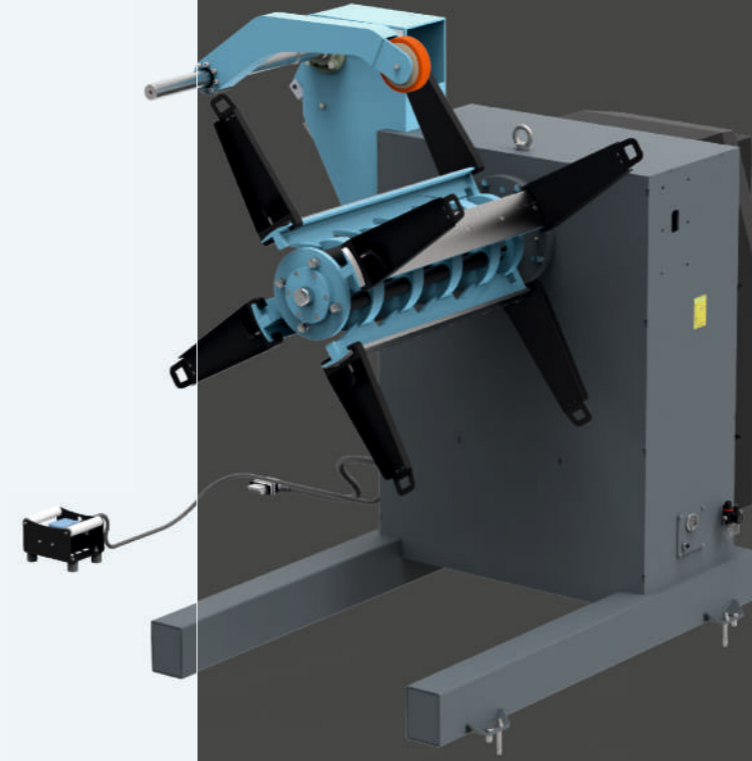
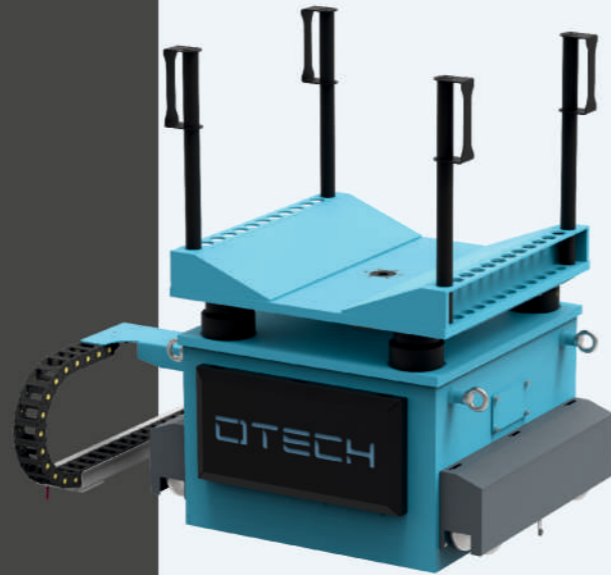


RAYAS

OYTECH®

Özellikler

- Hidrolik Tambur Açma-Kapama
- Rulo Yan Destek Kolları
- Pnömatik Üst Baskı
- 4 000 kg - 20 000 kg Kapasite Aralığında Ürün Çeşitliliği
- Manuel Yükleme Ve Yükleme Arabalı Ürün Çeşitliliği
- 4 kollu, konik mandren sistemi
- Hidrolik Sistem Tambur Hareketi
- Kızaklı Rulo Yan Destek Kolları
- Pnömatik Üst Baskı Kolu (standart)
- Opsiyonel Hidrolik Üst Baskı Kolu
- Çift Yönlü Çalışabilme
- Tambur İçin Hidrolik Ön Destek Kolu (Opsiyonel)
- Hidrolik Üst Baskı Kolu ve Yükleme Arabası Opsiyoneldir.



Hidrolik Tambur Rulo Açıcı

MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	RULO İÇ ÇAP		RULO DIŞ ÇAP	RULO AĞIRLIĞI	PNOMATİK ÜST BASKI	HİDROLİK ÖN DESTEK	PNOMATİK FREN SİSTEMİ
		Min	Max					
RAYAS-G600HKM-PUB-K4000	110-600 mm	480	520	1600 mm	4 000 kg	Standart	-	-
RAYAS-G800HKM-PUB-K6000	110-800 mm	480	520	1600 mm	6 000 kg	Standart	-	-
RAYAS-G1000HKM-PUB-K6000	110-1000 mm	480	520	1600 mm	6 000 kg	Standart	-	-
RAYAS-G1000HKM-PUB-K10000	110-1000 mm	480	520	1600 mm	10 000 kg	Standart	-	-
RAYAS-G1300HKM-PUB-K10000	190-1300 mm	480	520	1600 mm	10 000 kg	Standart	Standart	Standart
RAYAS-G1300HKM-PUB-K15000	190-1300 mm	480	520	1600 mm	15 000 kg	Standart	Standart	Standart
RAYAS-G1600HKM-PUB-K15000	190-1600 mm	480	520	1600 mm	15 000 kg	Standart	Standart	Standart
RAYAS-G1600HKM-PUB-K20000	190-1600 mm	480	520	1600 mm	20 000 kg	Standart	Standart	Standart

DSSCS- DSSTM

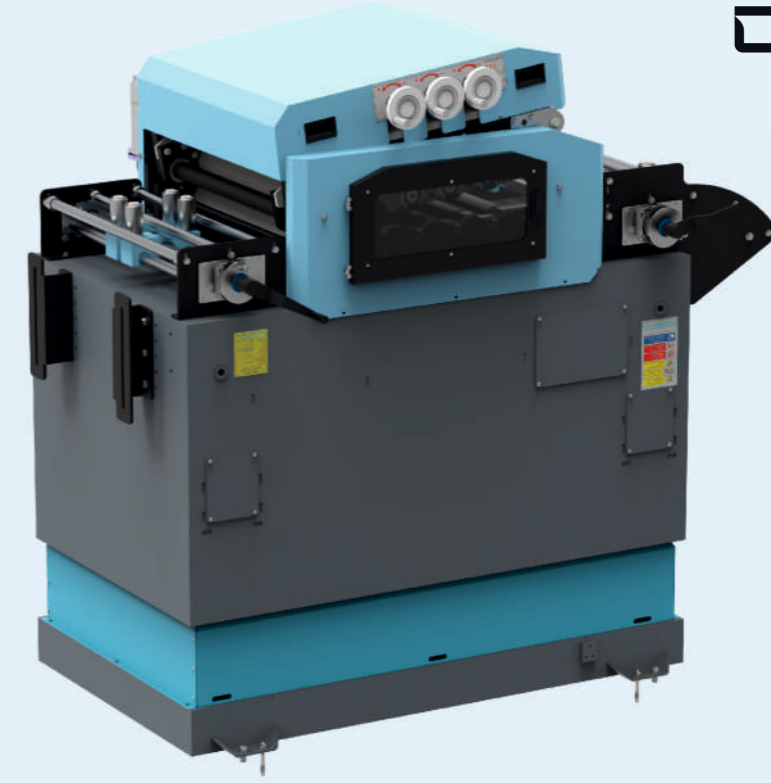


Özellikler

- 400 - 1300 mm Genişlik Aralığında Ürün Çeşitliliği
- 0,30 - 2,50 mm SacKalınlığı Aralığında Çalışabilme
- 7 - 9 - 11 - 13 Doğrultma ve sürme Merdaneli Modeller Montaj Sonrası Yükseklik Ayarı İmkani
- İndüksiyonlu Taşlanmış Merdane Takımı
- Triger Kayış Aktarmalı Servo Motor Tahriği
- Pnömatik Plotlama (Hizalama) Sistemi
- Yükseklik Ayarı Yapabilme
- Operatörlerin Rahat Kullanımı için 7" Dokunmatik Ekranlı Kiosk Paneli
- Kolay Kullanım İçin Kalıp Hafızası,
- Çoklu Ölçüde Sac Sürme modu
- PLC Kontrol
- Kalıp Ayarlama Esnasında
- Kolay Kullanım İçin Joystick Buton

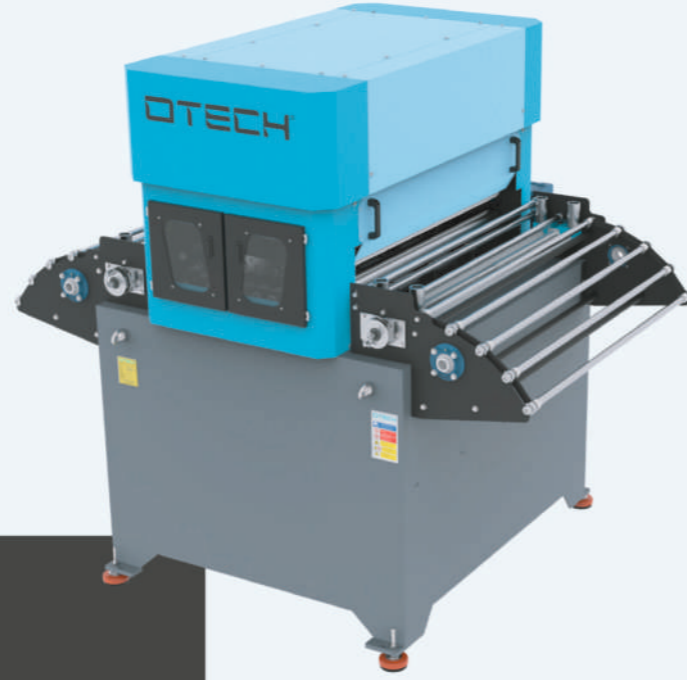
Doğrultmalı Servo Sürücüler

OTECH®



MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	SAC LEVHA KALINLIĞI		SERBEST SÜRME HIZI	Merdaneler	KONTROL SİSTEMİ
		Min	Max			
DSSTM-G300	30-300 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G300	30-300 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo
DSSTM-G400	40-400 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G400	40-400 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo
DSSTM-G600	60-600 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G600	60-600 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo
DSSTM-G800	70-800 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G800	70-800 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo
DSSTM-G1000	150-1000 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G1000	150-1000 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo
DSSTM-G1300	400-1300 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+5	Servo
DSSCS-G1300	400-1300 mm	0,30	2,50 mm	32 m/dk	Ø 85 - 2+7+2	Servo

DSLVL

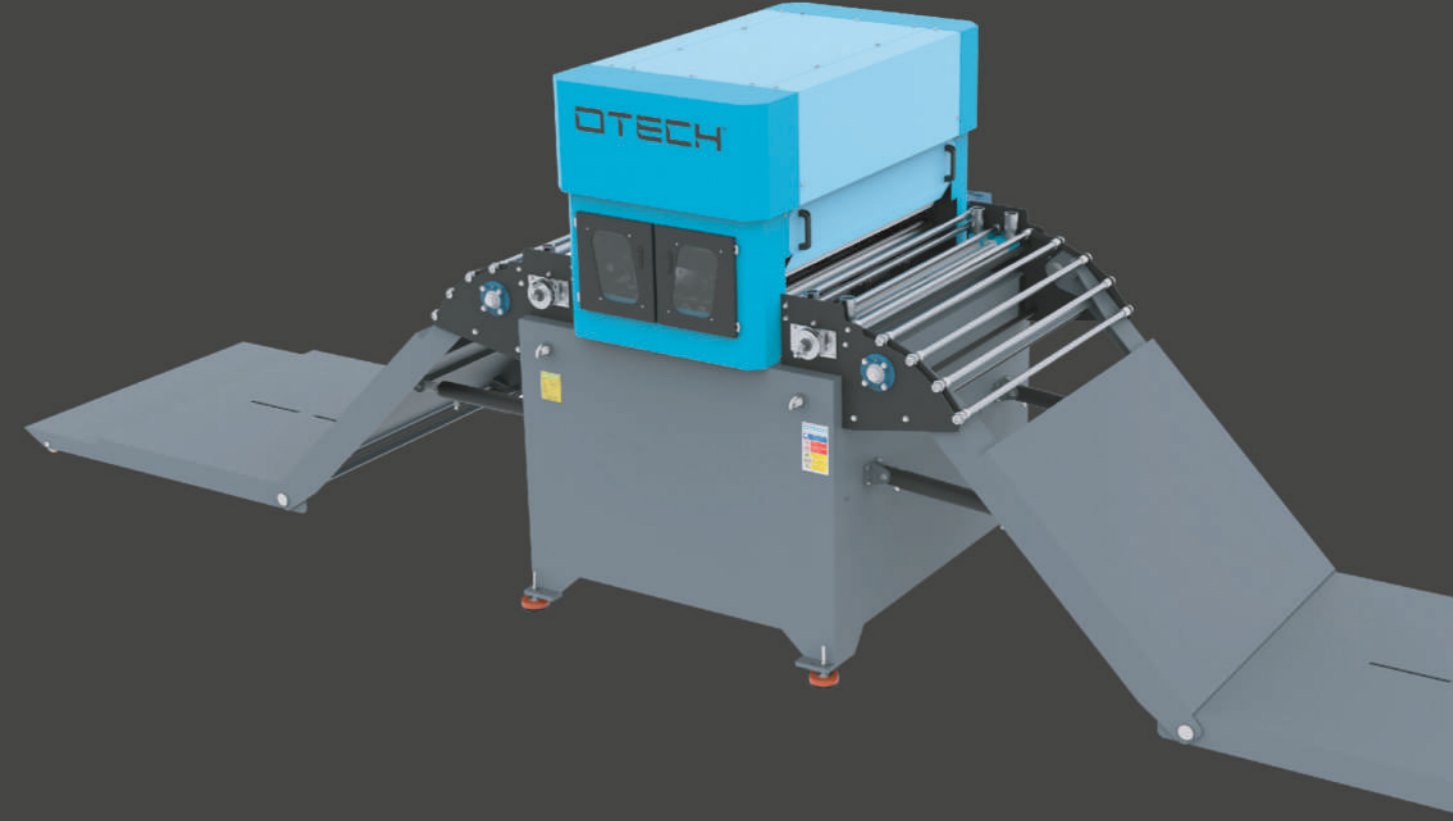


Özellikler

- İndüksiyonlu Taşlanmış Merdane Takımı
- Redüktörlü AC Motor Tahriği
- Giriş ve Çıkışlarda Sac Yataklama Sistemi
- Giriş Ve Çıkış Merdanelerinin Açılma Hareketleri Pnömatik
- Manuel Redüktör Hareketli Doğrultucu Baskısı (SD Modeller Hariç)
- Operatörlerin Rahat Kullanımı için 7" Dokunmatik Ekranlı Kiosk Paneli
- Doğrultma Bölümünü Açılı Konumda Kullanabilme
- 800 - 1600 mm Genişlik Aralığında Ürün Çeşitliliği
- 0,50 - 4,00 mm Sac Kalınlığı Aralığında Çalışabilme
- 11-13-15-17 Doğrultma ve sürme Merdaneli Modeller Montaj Sonrası Yükseklik Ayarı İmkkanı

Servo Doğrultucu

DTECH®



MODEL	MALZEME GENİŞLİĞİ	SAC LEVHA KALINLIĞI		SERBEST SÜRME	KONTROL SİSTEMİ
		Min	Max		
DSLVL-G800	100 - 800 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - MANUEL DOĞRULTMA
DSLVL-SD-G800	100 - 800 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - SERVO TAHRİK DOĞRULTMA
DSLVL-G1000	100 - 1000 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - MANUEL DOĞRULTMA
DSLVL-SD-G1000	100 - 1000 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - SERVO TAHRİK DOĞRULTMA
DSLVL-G1300	200 - 1300 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - MANUEL DOĞRULTMA
DSLVL-SD-G1300	200 - 1300 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - SERVO TAHRİK DOĞRULTMA
DSLVL-G1600	200 - 1600 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - MANUEL DOĞRULTMA
DSLVL-SD-G1600	200 - 1600 mm	0,30	4,00 mm	32 m/dk	AC MOTOR TAHRİK - SERVO TAHRİK DOĞRULTMA

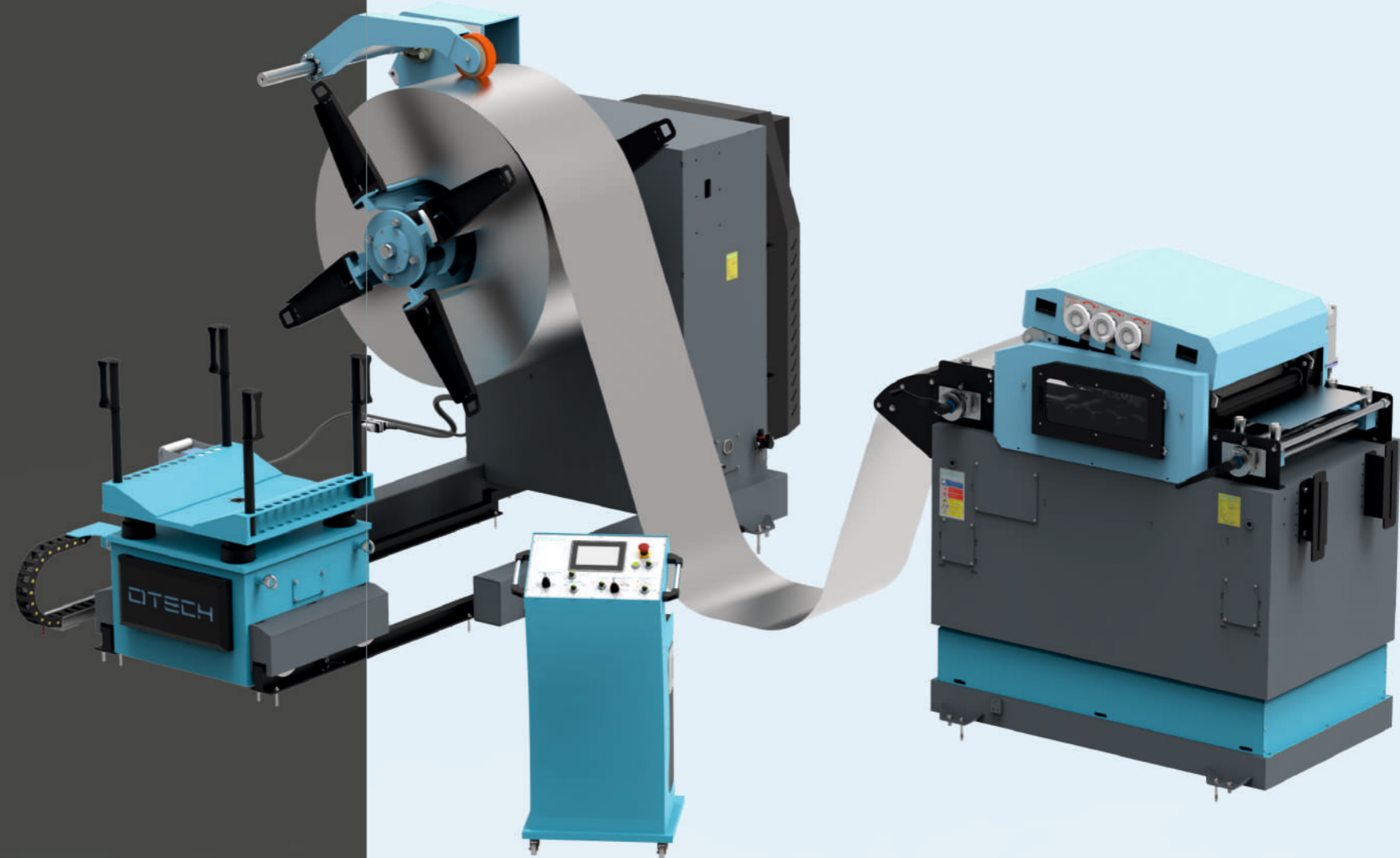
Özellikler

- Mekanik ve Hidrolik Tambur Açma-Kapama
- Rulo Yan Destek Kolları
- Pnömatik ve Hidrolik Üst Baskı
- 2 000 kg - 20 000 kg Kapasite Aralığında Ürün Çeşitliliği
- Manuel Yüklenebilir Ve Yükleme Arabalı Ürün Çeşitliliği
- 400 - 1600 mm Genişlik Aralığında Ürün Çeşitliliği
- 0,50 - 2,50 mm Sac Kalınlığı Aralığında Çalışabilme
- 7 - 9 - 11 - 13 Doğrultma ve sürme Merdaneli Modeller
- Montaj Sonrası Yükseklik Ayarı İmkkanı
- İndüksiyonlu Taşlanmış Merdane Takımı
- Redüktörlü Servo Motor Tahriği
- Pnömatik Plotlama Sistemi
- Manuel Redüktör Hareketli Doğrultucu Baskısı
- Yükseklik Ayarı Yapabilme (Asansörlü Masa Tipinde)
- Operatörlerin Rahat Kullanımı için 7" Dokunmatik Ekranlı Kiosk Paneli
- Kolay Kullanım İçin Kalıp Hafızası,
- Çoklu Ölçüde Sac Sürme modu
- PLC Kontrol

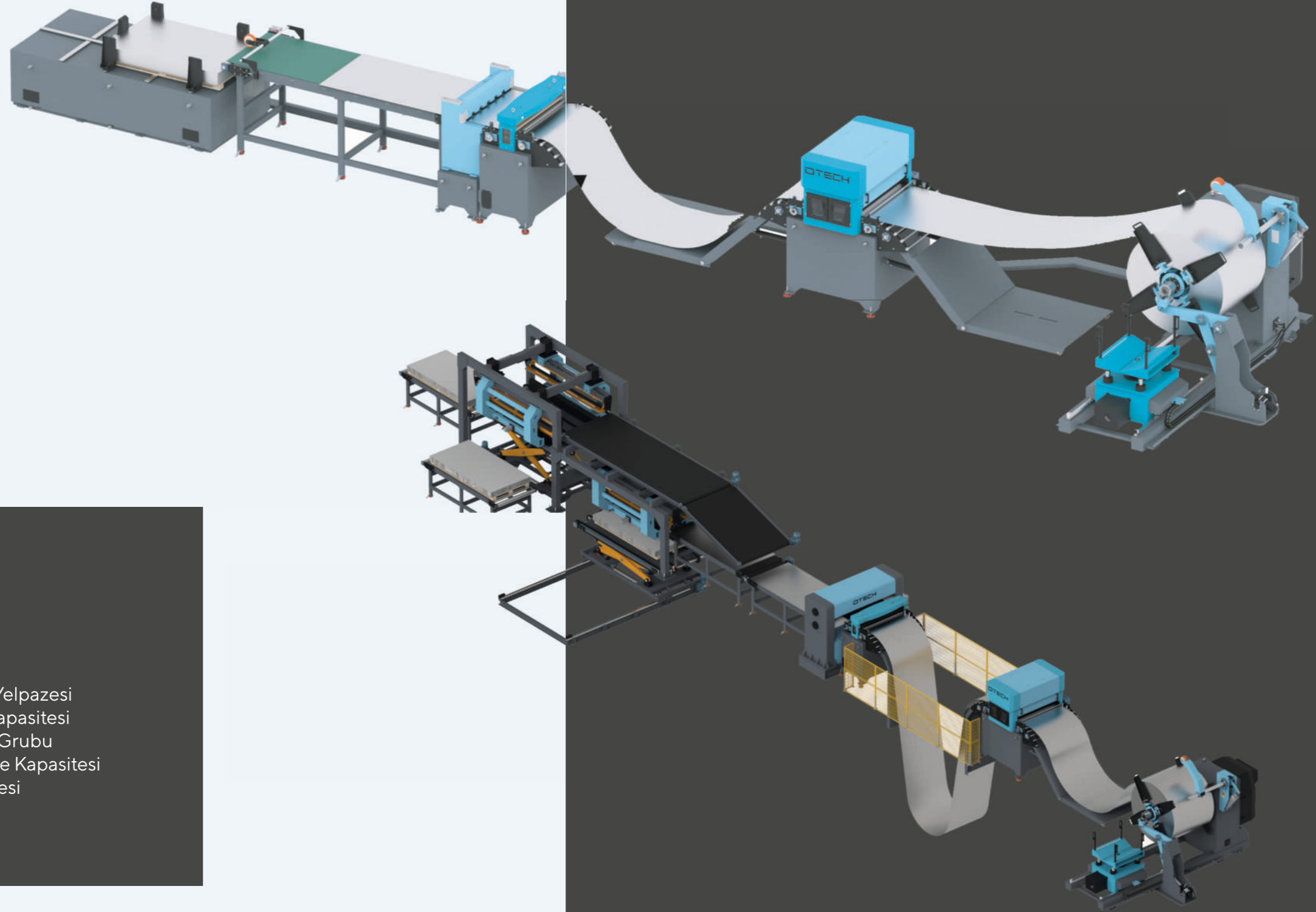
Kompakt Sistem Doğrultmalı Servo Sürücüler

Özellikler

- Kalıp Ayarlama Esnasında Kolay Kullanım İçin Joystick Buton
- 4 kollu, konik mandren sistemi
- Kızaklı Rulo Yan Destek Kolları
- Çift Yönlü Çalışabilme
- Yükleme Arabası (RAYAS Modeller için)
- Tambur İçin Hidrolik Ön Destek Kolu (Opsiyonel)



BKH



OYTECH®

Özellikler

- 600-1600 mm Genişlik Ürün Yelpazesi
- 0,50- 4,00 mm Sac Kalınlığı Kapasitesi
- 7-9-11-13 Makara Düzleştirme Grubu
- 4000-20000 kg Rulo Yükleme Kapasitesi
- 16-80 m/dk sac işleme kapasitesi

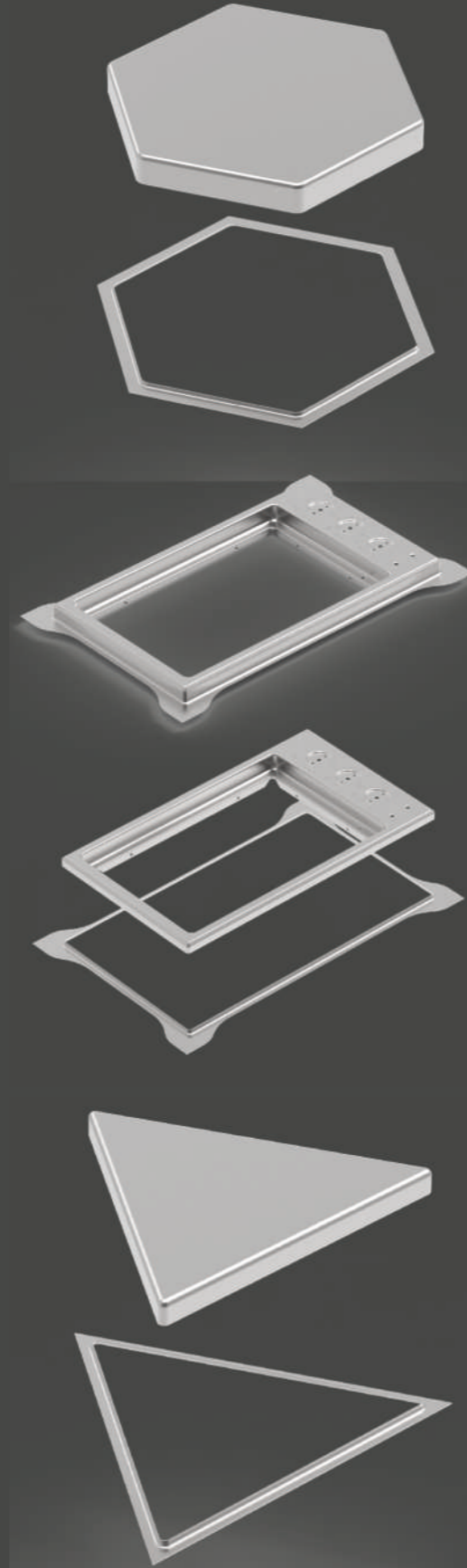
Rulo Sac Boy Kesme Hatları

CKM-CNC

Özellikler

- Ø400-1300 mm aralığında çalışma alanı
- Servo Motor Tahrikli kesme ve form verme aracı
- Kolay Kalıp Bağlama Tablası
- Pnömatik kalıp kapama sistemi
- Pnömatik Kontrollü İş Parçası Çıkarıcı Sistem
- Dokunmatik Dahili Operatör Giriş Paneli
- Otomatik Proses Tekrarlama
- Seri İşler İçin Ürün Reçetesi Kaydetme
- Harici Çift El Buton Kontrol Sistemi
- Dairesel Olmayan İş Parçaları için Etek Kesme ve Form Verme
- Bilgisayar Destekli Kontrol Sistemi (CNC)
- Dönüş Hareketlerinde Senkron hız kontrol sistemi
- Servo Motor Tahrik Sistemleri
- Elektronik iş parçası takip sistemi
- Esnek Programlanabilir Ürün Reçete Modülü

CNC Çevre Kesme ve Etek Katlama Makinesi



OITECH®



PATS

OITECH®

Özellikler

- 2 Eksen (X-Z) Servo Kontrollü Hareket
- Yüksek hızda taşıma transfer imkânı
- Basit kullanıcı arayüz
- Performanslı üretim ihtiyaçları için doğru çözüm
- Değiştirilebilir transfer barı
- Multi fonksiyonlu çalışma imkanı
- Ayarlanabilir gövde yüksekliği
- Vakum ve basınçlı hava bağlantı şekli



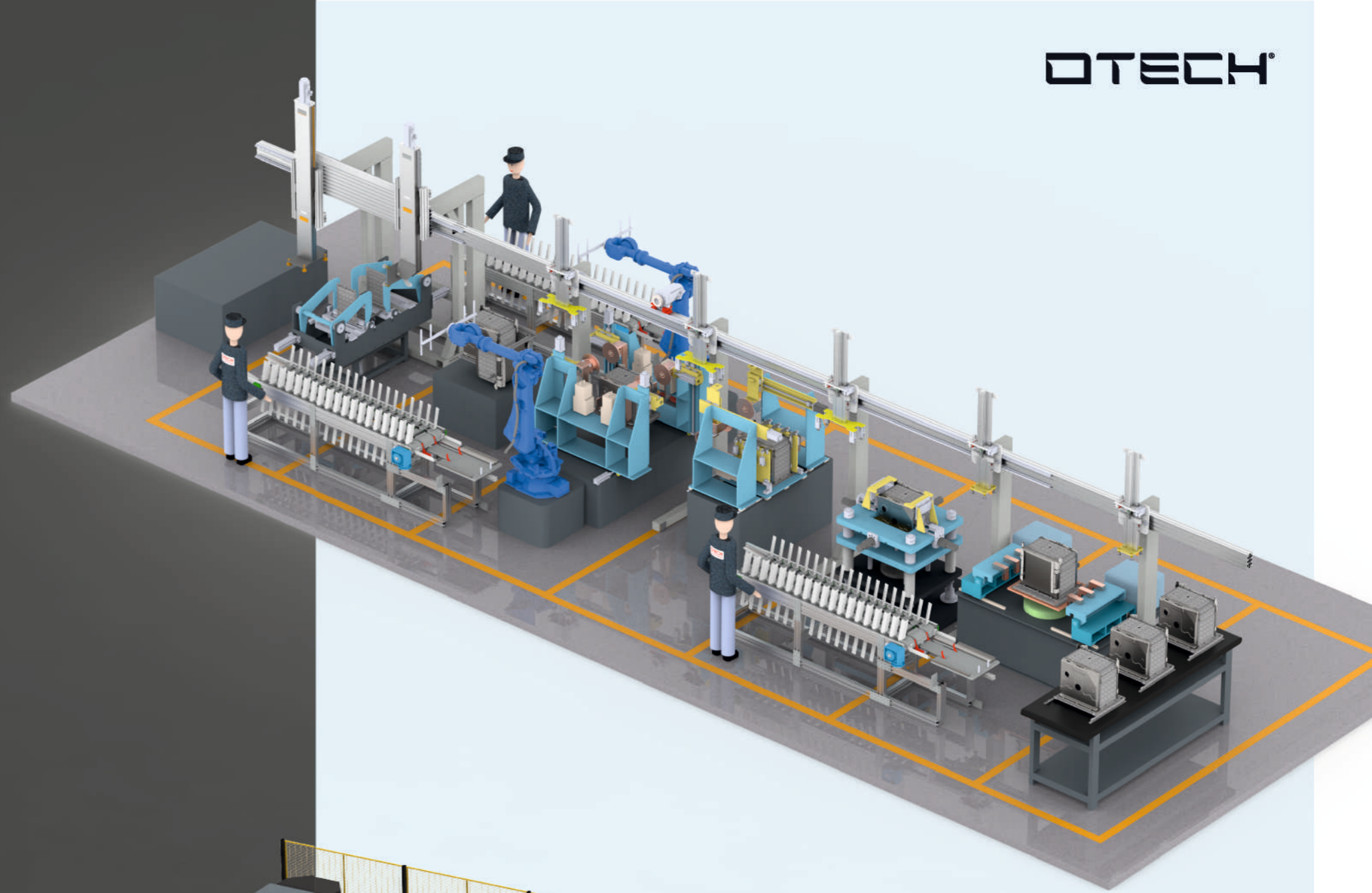
Presler Arası Transfer Sistemi

MODEL	"Z" STROK	SÜRME UZUNLUĞU		ÇEVİRİM SÜRESİ (Z: 50 MM)	MAX PARÇA TAŞIMA KAPASİTESİ
		Min	Max		
PATS Ğ 1200	10-100 mm	1000	1200 mm	~1,5 sn	~3,5 kg
PATS - 1500	10-100 mm	1200	1500 mm	~1,8 sn	~3,5 kg
PATS - 2000	10-100 mm	1500	2000 mm	~2,4 sn	~3,5 kg

(*) Müşteri taleplerine göre özel tasarım ürünler mevcuttur.
Tablodaki Teknik değerler , iş parçasının geometrik yapısına bağlı olarak
ve kullanılan pres makinesinin kapasitesine göre değişiklik gösterebilir.

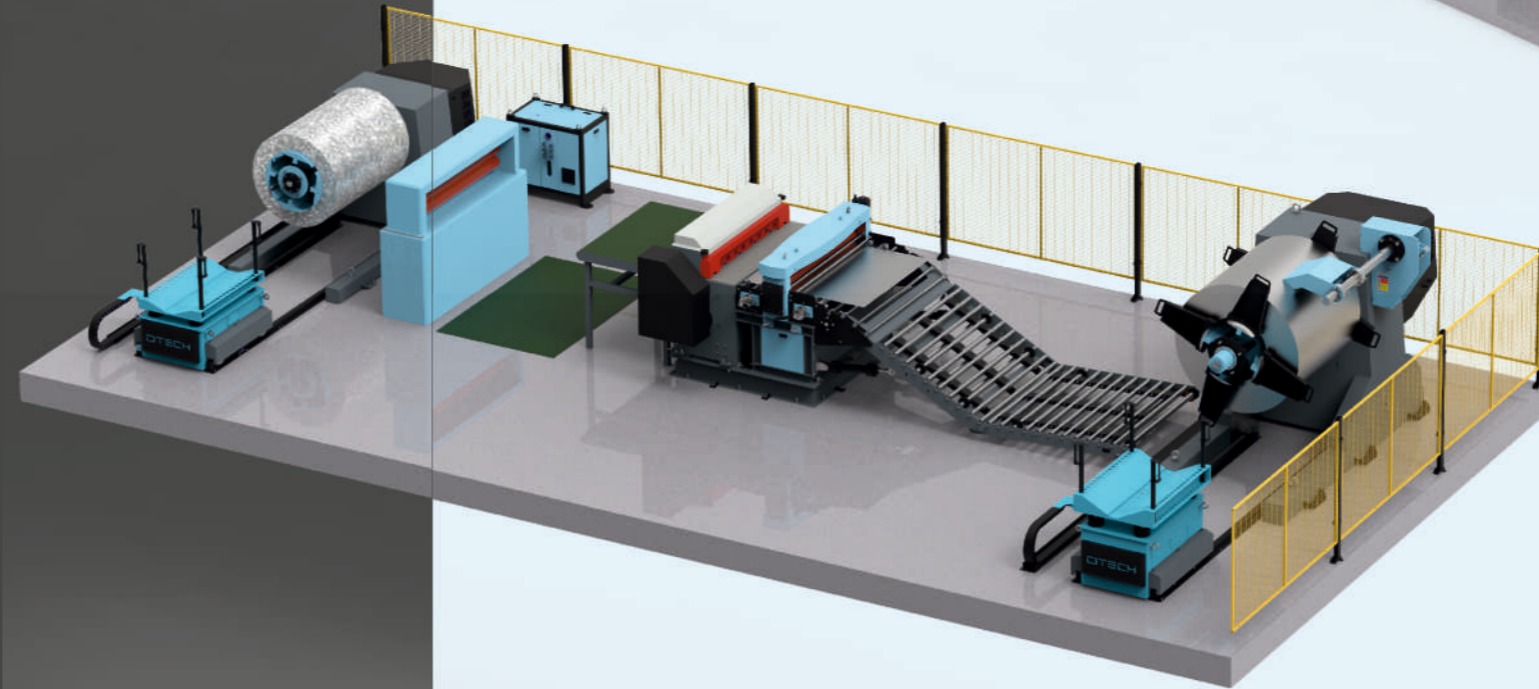
OÜH

OTECH®



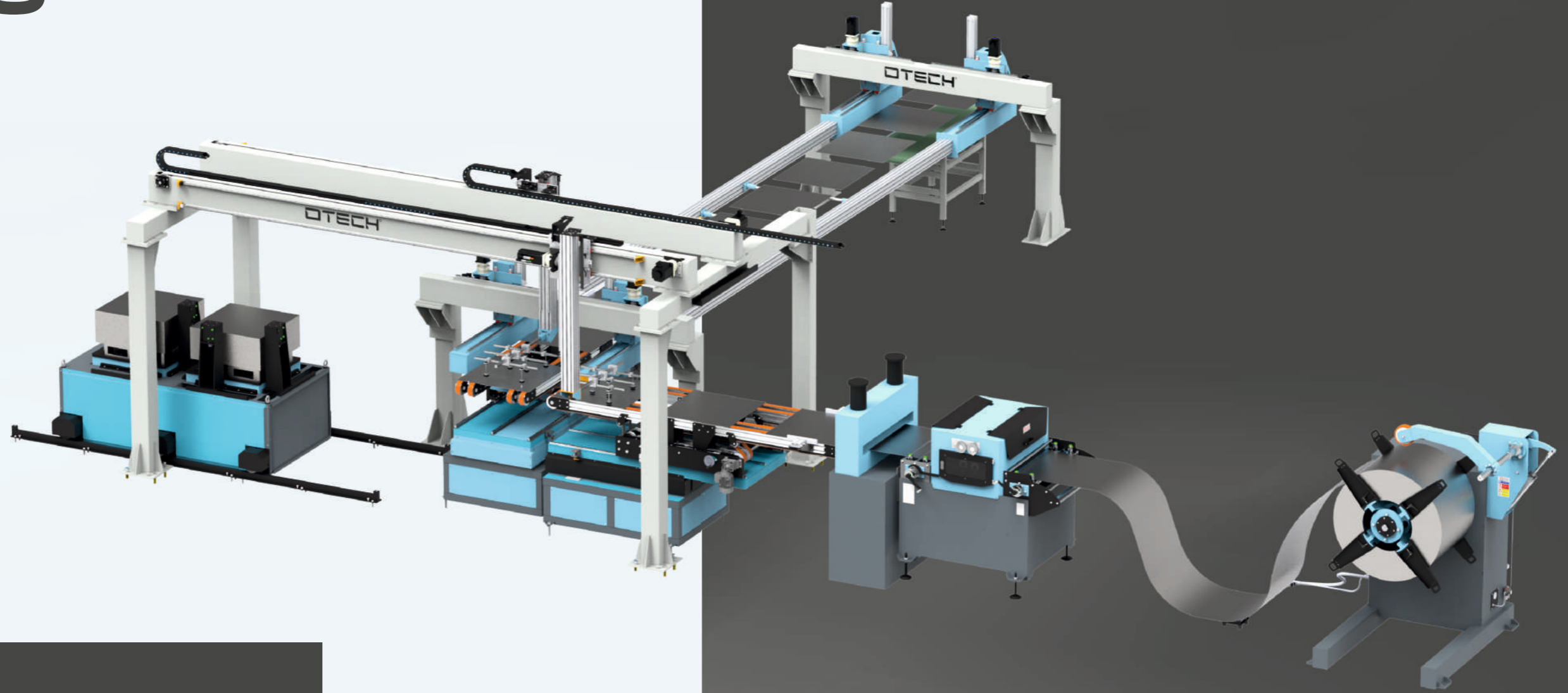
Hat Çözümlerimiz

- Çelik Mutfak Gereçleri Sektörü için Üretim Hatları
- Soğutucu Sektörü için Üretim Hatları
- Isıtıcı Sektörü için Üretim Hatları
- Pişirici Sektörü için Üretim Hatları
- Isıtıcı Sektörü için Montaj Hatları
- Pişirici Sektörü için Montaj Hatları
- Mobilya Sektörü Mekanizma Üretim Hatları
- Formlu ve Pres Baskılı Sac Levha Boy
- Kesim Hatları



Özel Üretim Hatları Çözümleri

DBS



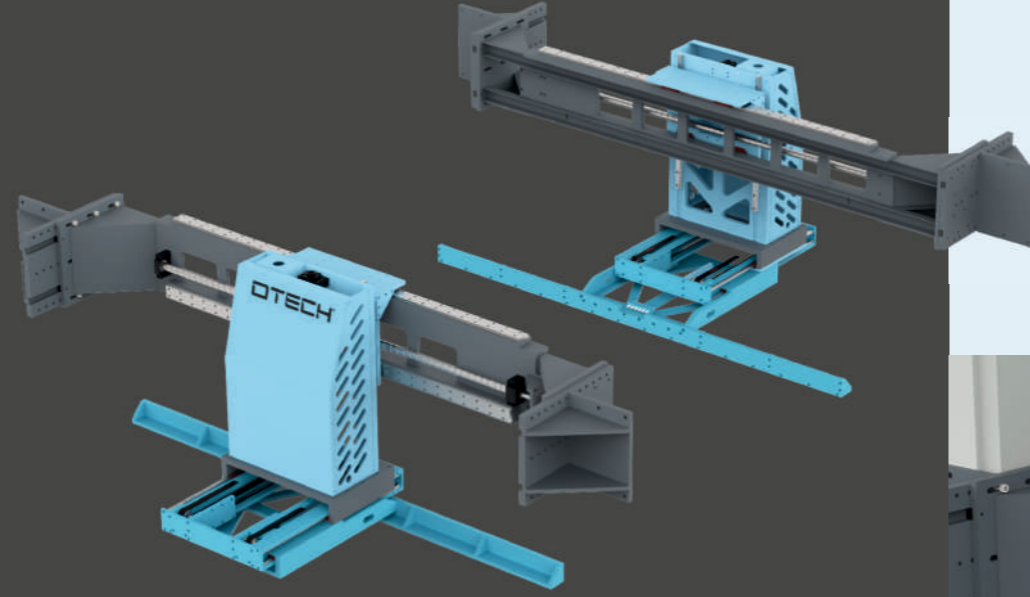
DTECH®

Özellikler

- Ebatlı sac besleme sistemleri
- Hammadde yükleme platformu
- Opsiyonel rulo besleme ve giyotin Kesme Sistemi
- Ebatlı sac taşıma konveyörleri

Destacker Sistemleri

PTS

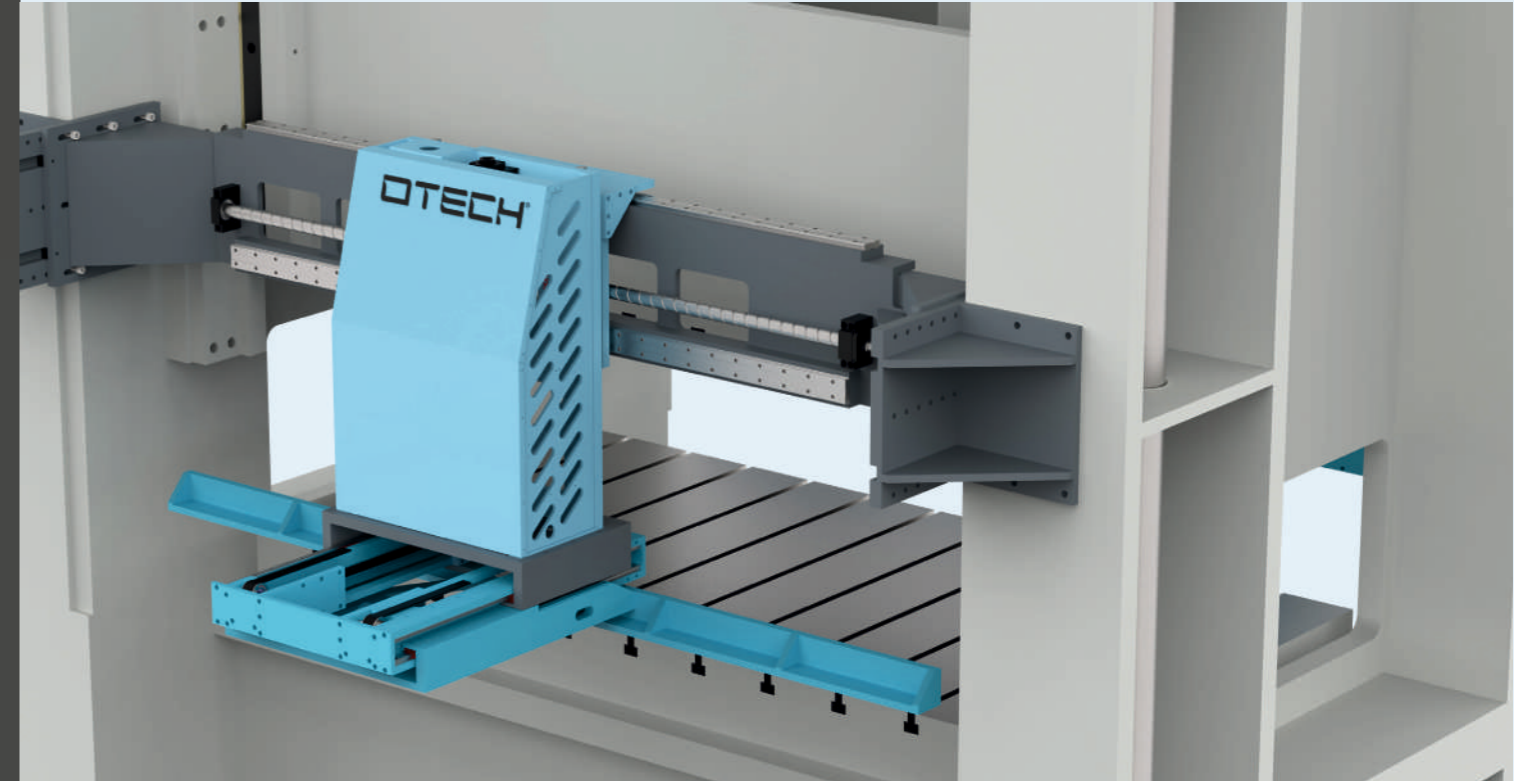


DTECH®

Özellikler

- Farklı işler için kolay ayar yapılabilirliği
- Yüksek verim ile çalışabilirlik
- Otomatik ve seri işlevselliği
- Üretim maliyetlerini düşürmesi
- Geniş bir uygulama alanına sahip olması

Pres Transfer Sistemleri

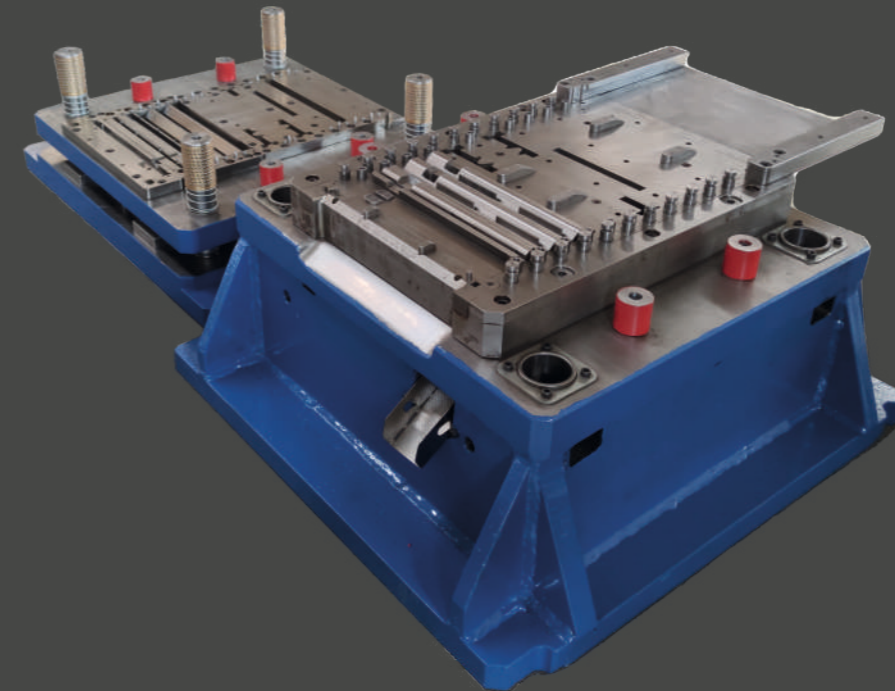


PRES KALIPLARI

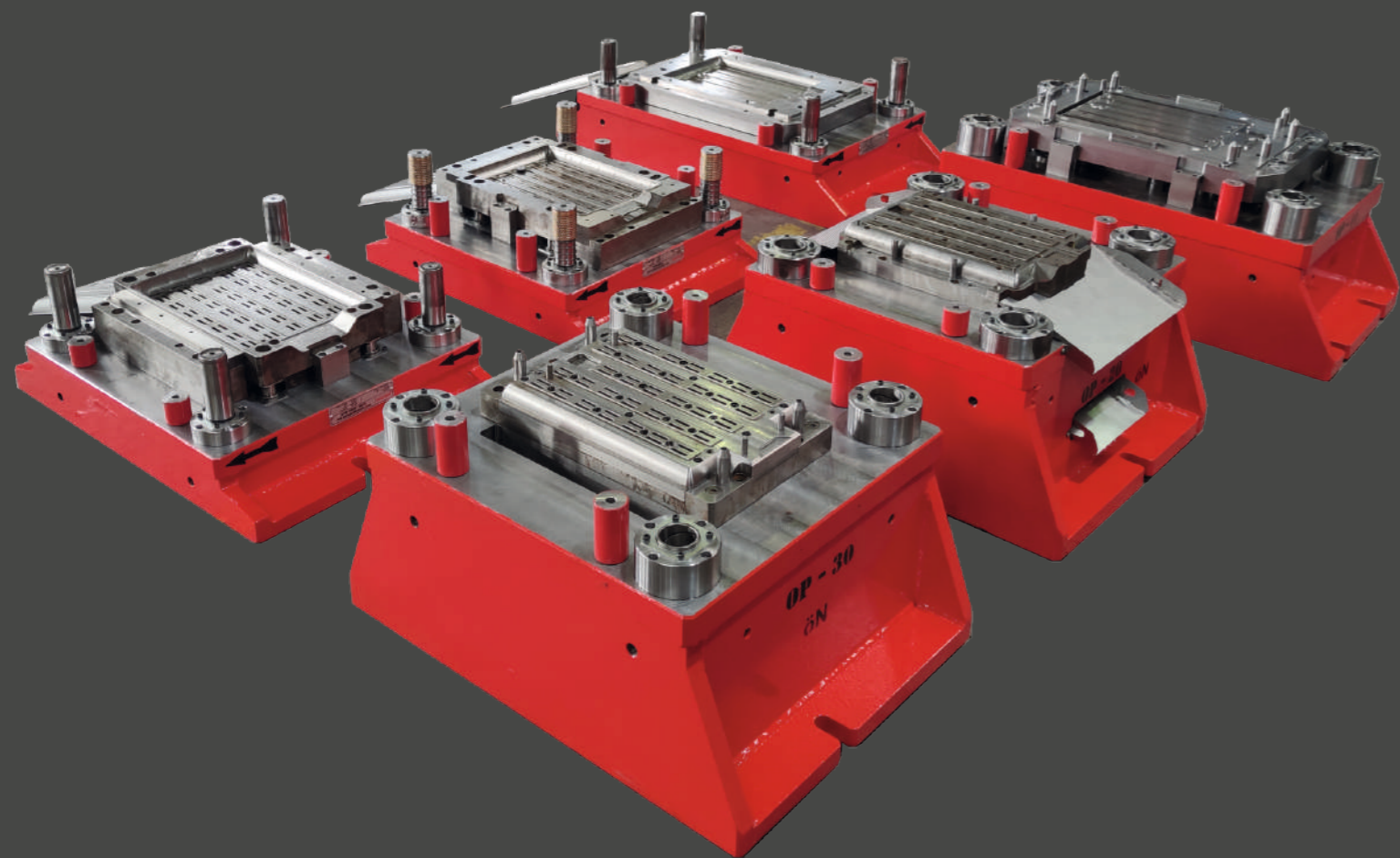
Sıvama Kalıpları
Kesme Kalıpları
Bükme ve Form Kalıpları
Progresif Kalıplar
Transfer Kalıpları
Kalıp Üzeri Taşıma Sistemli Otomatik Kalıplar



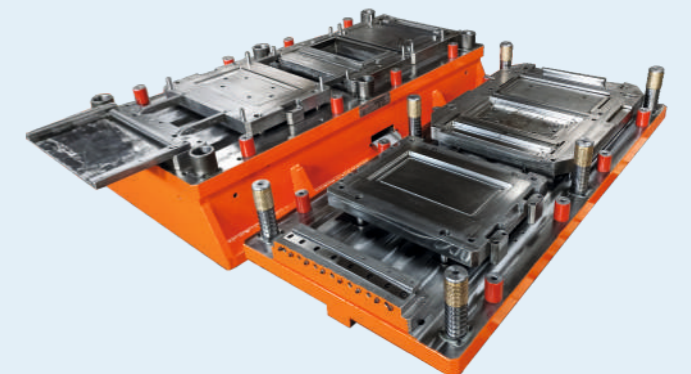
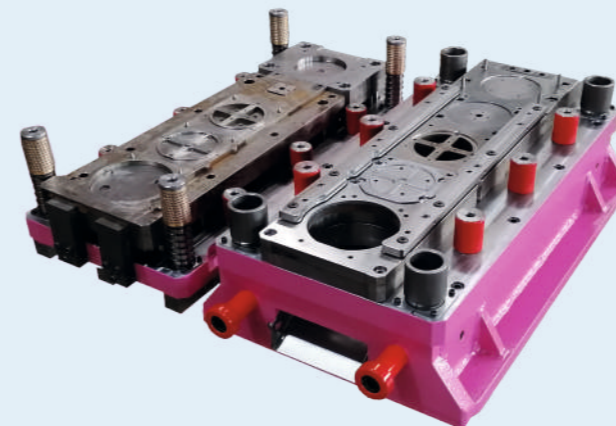
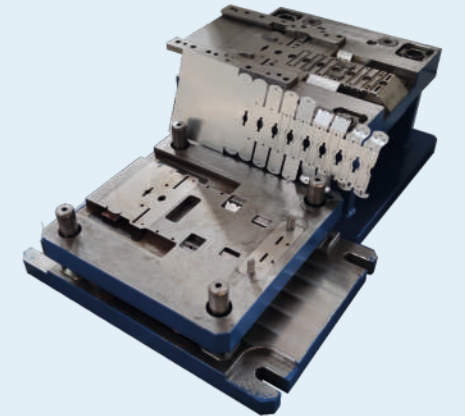
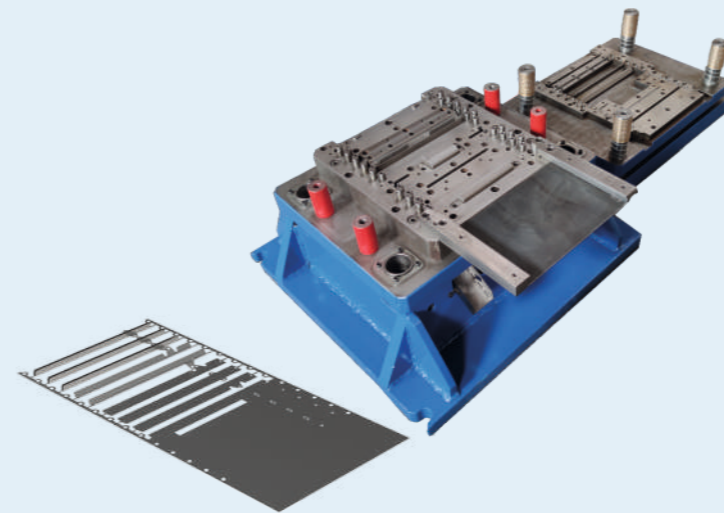
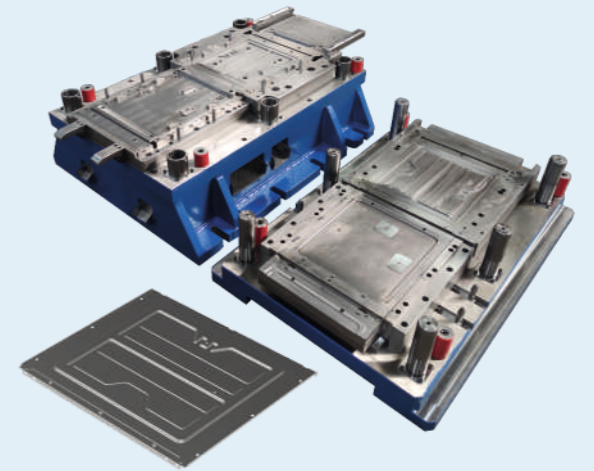
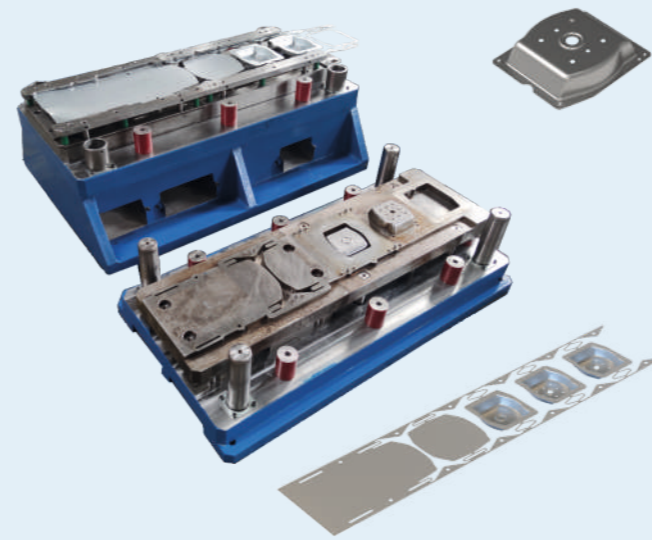
OOTECH®



PRES KALIPLARI



DTECH®



OTOMAK®

İletişim

T. +90 352 503 52 62

W. www.otechmakine.com